

АКВАФОР ЮНИК 5 –

для удаления растворенного железа, комплексных железоорганических соединений, марганца, солей жесткости.

АКВАФОР ЮНИК 10 –

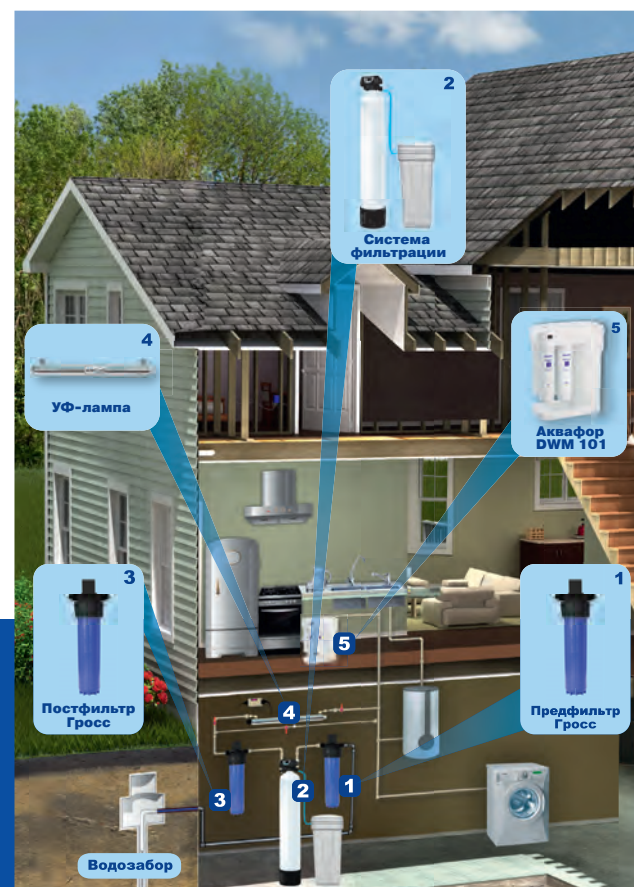
для удаления растворенного железа (до 10 мг/л), марганца и солей жесткости при незначительном содержании в воде органических веществ.

АКВАФОР ЮНИК 20 –

для удаления растворенного железа (до 20 мг/л), марганца и солей жесткости при незначительном содержании в воде органических веществ.

АКВАФОР ЮНИК БИО –

для очистки воды с высоким содержанием органических веществ, органического железа и марганца.



МНОГОКОМПОНЕНТНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ФИЛЬТРУЮЩАЯ СРЕДА АКВАФОР ЮНИК

разработана компанией Аквафор на основе многолетнего опыта успешных продаж как бытовых, так и промышленных систем водоподготовки. Смеси Аквафор Юник предназначены для комплексного решения задач по удалению из воды избыточной жесткости и железа в загородных домах и коттеджах.

АКВАФОР ЮНИК – смесь специально подобранных ионообменных и инертных материалов, скомпонованных в определенных соотношениях в единую фильтрующую среду.

Инертный слой, задерживающий крупные примеси в верхнем слое, предотвращает вымывание мелкозернистых фракций фильтрующей смеси в дренаж во время регенерации и обратной промывки фильтра, защищает управляющий клапан от попадания в него частиц смеси, что гарантированно продлевает срок эксплуатации системы.

Основным активным компонентом смеси является катион-анионообменный комплекс, в котором объединены различные по составу и функциональному назначению смолы. В результате такого объединения увеличивается плотность фильтрующего материала, площадь контакта среды с водой и эффективность работы смеси.

Ваш дилер:

Булевар Аквафор Юник

Консультация по телефону:
8 800 333 81 00
(звонок по России бесплатный)

Изготовлено: ООО "Эколайф", г. Москва
по заказу ООО "АКВАФОР", г. Санкт-Петербург

www.aquaphor.ru

АКВАФОР®

фильтры для воды



КЛАССИЧЕСКАЯ СХЕМА ОЧИСТКИ



СХЕМА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КОМПЛЕКСНОЙ СМЕСИ АКВАФОР ЮНИК



Использование комплексной смеси Аквафор Юник позволяет снизить эксплуатационные затраты более чем в 2 раза. Смеси Аквафор Юник могут использоваться в системах как с ручным, так и с автоматическим клапаном управления.

Многокомпонентная универсальная фильтрующая смесь Аквафор Юник поставляется в герметичных пластиковых ведрах по 14,15 литра, удобных в хранении и транспортировке.

Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев.

Средний срок эксплуатации – 1 год.

Срок хранения до начала эксплуатации – 3 года при температуре от +5 °С до +25 °С, без нарушения упаковки.

Продукт сертифицирован в Российской Федерации.

Сертификат соответствия №РОСС RU.И1112.11.00005

**МНОГОКОМПОНЕНТНАЯ
ФИЛЬТРУЮЩАЯ СМЕСЬ
АКВАФОР ЮНИК
ДЛЯ ВОДОПОДГОТОВКИ
В ЗАГОРОДНОМ ДОМЕ**

АКВАФОР ЮНИК 20



ИСТОЧНИК:

Скважины с низким содержанием органики.

ВИЗУАЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ:

Изначально вода прозрачная, при отстаивании желтеет и дает бурый осадок. При кипячении выпадает осадок солей жесткости.

ВОЗМОЖНОСТИ:

Очистка воды от растворенного железа до 20 мг/л, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органических веществ.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Свободный хлор, мг/л	не более 0,1
Мутность, мг/л	не более 3
Железо, мг/л	не более 20
Марганец, мг/л	не более 3
Жесткость, мг/л	не более 12
ПМО, мг O ₂ /л	не более 3
Общее солесодержание, г/л	не более 2

* Рекомендуется использовать очиститель смолы при содержании железа в воде более 10 мг/л

АКВАФОР ЮНИК 10



ИСТОЧНИК:

Скважины с низким содержанием органики.

ВИЗУАЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ:

Изначально вода прозрачная, при отстаивании желтеет. При кипячении выпадает белый осадок солей жесткости.

ВОЗМОЖНОСТИ:

Очистка воды от растворенного железа до 10 мг/л, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органических веществ.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Свободный хлор, мг/л	не более 0,1
Мутность, мг/л	не более 3
Железо, мг/л	не более 10
Марганец, мг/л	не более 3
Жесткость, мг/л	не более 12
ПМО, мг O ₂ /л	не более 3
Общее солесодержание, г/л	не более 2

* Рекомендуется использовать очиститель смолы при содержании железа в воде более 10 мг/л

АКВАФОР ЮНИК 5



ИСТОЧНИК:

Колодцы, неглубокие скважины.

ВИЗУАЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ:

Вода желто-коричневого цвета, образует осадок при отстаивании. При кипячении выпадает осадок солей жесткости.

ВОЗМОЖНОСТИ:

Очистка воды от растворенного железа до 8 мг/л, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органических веществ.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Свободный хлор, мг/л	не более 0,1
Мутность, мг/л	не более 3
Железо, мг/л	не более 8
Марганец, мг/л	не более 2
Жесткость, мг/л	не более 10
ПМО, мг O ₂ /л	не более 10
Общее солесодержание, г/л	не более 2

АКВАФОР ЮНИК БИО



ИСТОЧНИК:

Колодцы, неглубокие скважины, открытые водоемы.

ВИЗУАЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ:

Вода от желтого до коричневого цвета, не образует осадка при отстаивании.

ВОЗМОЖНОСТИ:

Очистка воды от железа, марганца и высокого содержания органических веществ.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Свободный хлор, мг/л	не более 0,1
Мутность, мг/л	не более 3
Железо, мг/л	не более 2
Марганец, мг/л	не более 2
Жесткость, мг/л	не более 5
ПМО, мг O ₂ /л	не более 15
Общее солесодержание, г/л	не более 2

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ОБЪЕМ ЗАГРУЗКИ АКВАФОР ЮНИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМЫ:

Размер корпуса	1035	1044	1054	1354	1465	1665
Объем смеси Юник, л	25	28,3	42,5	56,6	84,9	113,2
Производительность, раб-макс, м³/час	0,6 / 1	0,8 / 1,2	0,8 / 1,2	1,3 / 2,2	1,5 / 3,0	1,9 / 4,0

Гравий, как часть наполнения фильтрующей колонны, не входит в состав Аквафор Юник и в случае необходимости загружается в колонну дополнительно.

РАСЧЕТ ЧАСТОТЫ РЕГЕНЕРАЦИЙ:

	Юник 5	Юник 10	Юник 20	Юник БИО
Рабочая обменная емкость загрузки, мг-экв/л (С)	600	800	800	600
Расчет объема воды до регенерации, л	$V = \frac{V_c \times C}{Ж + (2 \times Fe)}$			

Условные обозначения:

V – объем воды до регенерации, л;
V_c – объем смеси, л;
С – обменная емкость загрузки, мг-экв/л;
Ж – общая жесткость, мг-экв/л;
Fe – железо общее, мг/л.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЗАГРУЗКИ ЮНИК:

Физическая форма	смесь гранул
Максимальная рабочая температура	40°C
Влагосодержание, %	45–70
Насыпная масса, г/л	840–980
Средний размер, мм	0,25–5,0
Диапазон, pH	0–14
Упаковка, л	ведро 14,15

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕСИ ЮНИК:

Скорость потока в рабочем режиме, м/ч	10–20
Высота слоя, см	от 50
Регенерант	NaCl
Доза регенеранта, г/л	110–150
Концентрация, %	10
Скорость потока обратной промывки, м/ч	10–20